

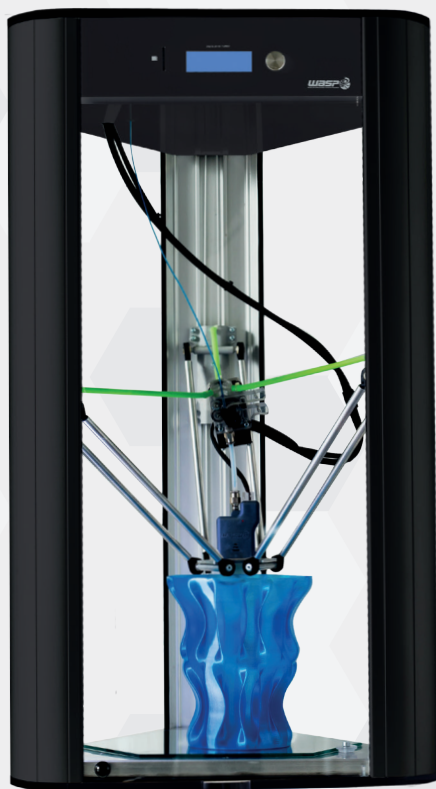
DELTA 20 40 TURBO

VELOCITÀ RECORD

Fino a 1000 mm/s per passare dall'idea all'oggetto.
Precisione, versatilità e affidabilità, in versione Turbo.

RECORD SPEED

*Up to 1000 mm/s to jump from the idea to the object.
Precision, versatility and reliability. Turbo.*



SCHEDA TECNICA | TECHNICAL DETAILS

INFORMAZIONI SULLA STAMPA 3D

Tecnologie: fabbricazione a fusione di filamento
Area di stampa cilindrica: Ø 200 mm - h400mm
Altezza massima di stampa: 442 mm
Diametro ugello: 0.4 mm (standard) *
Risoluzione layer: 0.05 mm < 0.25 mm
Precisione assi verticali 0.012 mm
Velocità massima di stampa: 600 mm/s
Velocità di spostamento: 1000 mm/s
Accelerazione: 20000 mm/s²
Diametro filamento: 1.75 mm
Filamenti utilizzabili: ABS, PLA, Flex, HIPS,
Altri materiali: PET, Nylon, Laywood, Experimental.

*ESTRUSORE INTERCAMBIABILE

-Estrusore con ugello diametro: 0.4, 0.7, 0.9 mm
-Estrusore per materiali fluidodensi: LDM WASP extruder

SOFTWARE

Sistemi operativi: Windows XP-7-8, Mac OSX, Linux
Software slicing: Cura - Slic3r - Simplify 3D
Software interfaccia: Printron - Repetier Host
Firmware: Marlin
Tipo di file: .stl, .obj, .gcode

INTERFACCIA

SD Card - Schermo LCD

DIMENSIONI FISICHE

Dimensioni: 49x44x87 cm
Peso macchina: 20kg

ALIMENTAZIONE

Input: 240V 50-60Hz
Potenza assorbita: 90W Stampa - 150W Piano riscaldato

TEMPERATURA

Ambiente d'utilizzo: 20-30 °C
Magazzino: 0-30 °C
Ugello: max 260 °C
Piano Riscaldato: max 100 °C

MECCANICA

Telaio e copertura: Alluminio, policarbonato e plexiglass
Piano di stampa: vetro
Movimenti: pattini ad alto scorrimento su profili in alluminio anodizzato
Motori: Stepper Nema 17, 1 / 16 micro stepping

INFORMATION ON 3D PRINTING

Technologies: fused filament fabrication
Cylindrical Print Area: Ø 200 mm - h400 mm
Max Print weight: 442 mm
Nozzle diameter: 0.4 mm (standard) *
Print resolution: 0.05 mm < 0.25 mm
Accuracy vertical axis 0.012 mm
Printing maximum speed: 600 mm / s
Travel speed: 1000 mm/s
Move: 20000 mm/s²
Filament diameter: 1.75 mm
Filaments used: ABS, PLA, Flex, HIPS
Other materials: PET, Nylon, Laywood, Experimental.

*CHANGEABLE EXTRUDER

-Extruder with nozzle diameter: 0.4, 0.7, 0.9 mm
-Extruder for fluid-dense materials: LDM WASP extruder

SOFTWARE

Operating Systems: Windows XP -7-8, Mac OSX, Linux
Software slicing: Cura - Slic3r - Simplify 3D
Software interface: Printron - Repetier Host
Firmware: Marlin
File type: . Stl , . Obj . Gcode

INTERFACE

SD Card - LCD Screen

BODY

Dimensions: 49x44x87 cm
Machine weight: 20kg

SUPPLY

Input: 240V 50 -60Hz
Power Consumption: 90W Print - 300W hotpad

TEMPERATURE

Ambience: 20-30 °C
Warehouse: 0-30 °C
Nozzle: max 260 °C
Hot pad: max 100 °C

MECHANICS

Frame and cover: Aluminium, polycarbonate and plexiglass
Printing bed: Glass
Movements: industrial guides on aluminium slides
Motors: Nema 17 Stepper , 1/16 micro stepping

WASProject

Viale Zaganelli, 26 Massa Lombarda (RA)
48024 Italia
+39 0545 82966 info@wasproject.it

www.wasproject.it