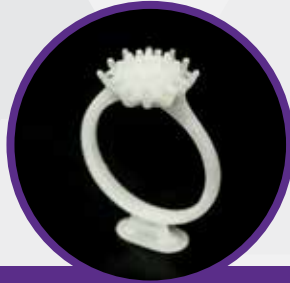
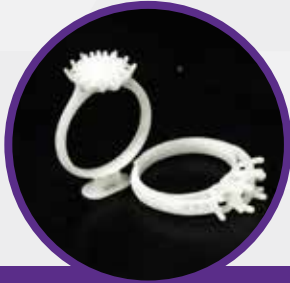


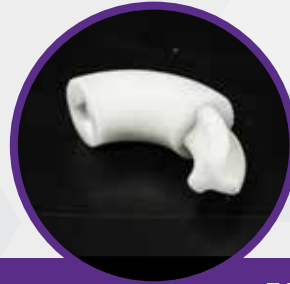
STAMPA 3D ALTA DEFINIZIONE



OREFICERIA



DENTALE



FORME ORGANICHE



MICROMECCANICA

ANCHE IN RESINA PER MICROFUSIONE

FOLLOW US ON



3Dwasp

www

www.wasproject.it



wasproject



wasprojecteam



piccoli sottili pensieri prendono forma



Totally developed and made in Italy

+39 0545 82966 | info@wasproject.it | www.wasproject.it

CSP s.r.l | Viale Zaganelli 26, Massa Lombarda 48024 | P.iva IT02108930393



With Creative Commons Attribution NonCommercial ShareAlike



TOP DLP

Il nuovo modo di approcciarsi alla stampa stereolitografica

SCHEDA TECNICA

INFORMAZIONI SULLA STAMPA 3D

Tecnologie: DLP
Area di stampa cilindrica: Ø 88 mm - h 120 mm
Risoluzione xy: 85 micron
Altezza layer: 25-100 micron
Velocità massima: 60 mm/h (in relazione alle resine utilizzate)

SOFTWARE

Sistemi operativi: Windows XP-7-8, Mac OSX, Linux
Software slicing: Cura / Slic3r
Firmware: Marlin
Tipo di file: .stl, .obj, .gcode

INTERFACCIA

Da PC con USB e HDMI.

DIMENSIONI FISICHE

Dimensioni: 43x22x88 cm
Peso macchina: 20kg

ALIMENTAZIONE

Input: 240V 50-60Hz
Potenza assorbita: 320W

TEMPERATURA

Ambiente d'utilizzo: 15-30 °C
Magazzino: 0-30 °C

MECCANICA

Tecnologia di distacco del pezzo passiva mediante pellicola antiaderente.
Telaio e copertura: Alluminio anodizzato e pmma
Movimenti: pattini ad alto scorrimento su profili in alluminio anodizzato.
Proiettore full hd 3000 lumen.
Motori: Stepper Nema 17, 1 / 16 micro stepping.

TECHNICAL DETAILS

INFORMATION ON 3D PRINTING

Technologies: DLP
Cylindrical Print Area: Ø 88 mm - h 120 mm
XY resolution: 85 micron
Layer height: 25-100 micron
Maximum speed: 60 mm / h

SOFTWARE

Operating Systems: Windows XP -7-8, Mac OSX, Linux
Software slicing: Cura / Slic3r
Firmware: Marlin
File type: . Stl , . Obj . Gcode

INTERFACE

From PC with USB and HDMI

PHYSICAL DIMENSIONS

Dimensions: 43x22x88 cm
Machine weight: 20kg

SUPPLY

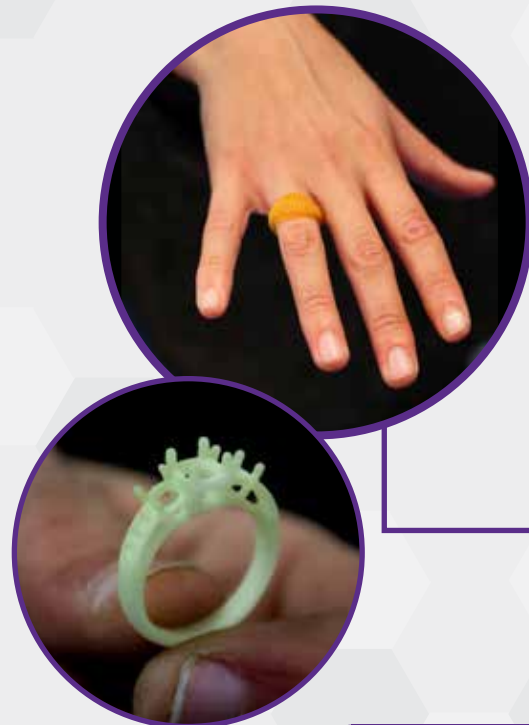
Input: 240V 50 -60Hz
Power Consumption: 320W

TEMPERATURE

Operating temperature: 15-30 ° C
Storage temperature: 0-30 ° C

MECHANICS

Self peeling technology through antiadhesive film.
Frame and cover: anodized aluminium and pmma
Printing
Movements: industrial guides on anodized aluminium slides
Motors: Nema 17 Stepper , 1/16 micro stepping



SELF PEELING SYSTEM

sistema di distacco passivo
elimina l'utilizzo dei costosi siliconi
e di motori di tilt o slide
riducendo così i costi di gestione

EASY LEVELING

Facile livellamento del piano

RESOLUTION

risoluzione 85 micron X Y

ACTIVATED CARBON FILTER

Filtro ai carboni attivi

EASY RESIN CHANGE

facile e puliti cambio resina
materiale di stampa ottimizzato



TOP DLP WASP

Un nuovo modo di
avvicinarsi alla
stampa stereolitografica.

La stampa DLP sfrutta un videoproiettore che emette luce UV. Questa luce, opportunamente controllata, va a polimerizzare una resina fotosensibile che da liquida diventa solida. La sovrapposizione degli strati produce un oggetto in 3 dimensioni

estremamente dettagliato. Queste caratteristiche rendono la macchina ideale per lavori di alta precisione, come nel settore della micromeccanica o dell'oreficeria. L'innovazione di WASP consiste nell'aver introdotto un sistema in grado di rendere sicuro il distacco

del pezzo dal piano di proiezione, semplificando il processo. Una pellicola viene immersa nel liquido fotosensibile, questa è inizialmente appoggiata al piano di stampa che, allontanandosi in modo sincronizzato alla proiezione, determina la crescita stratificata dell'oggetto

in alta definizione. Grazie alla sua flessibilità, la pellicola permette un distacco passivo del pezzo sostituendo i complicati processi di distacco utilizzati in altre stampanti. La Top DLP è dotata di un sistema di filtraggio dei vapori sprigionati dalle resine.

Flyer aggiornato a marzo 2016
Per info e preorder scrivi a: info@wasproject.it